

521, 215

10/521215

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
29. Januar 2004 (29.01.2004)

PCT

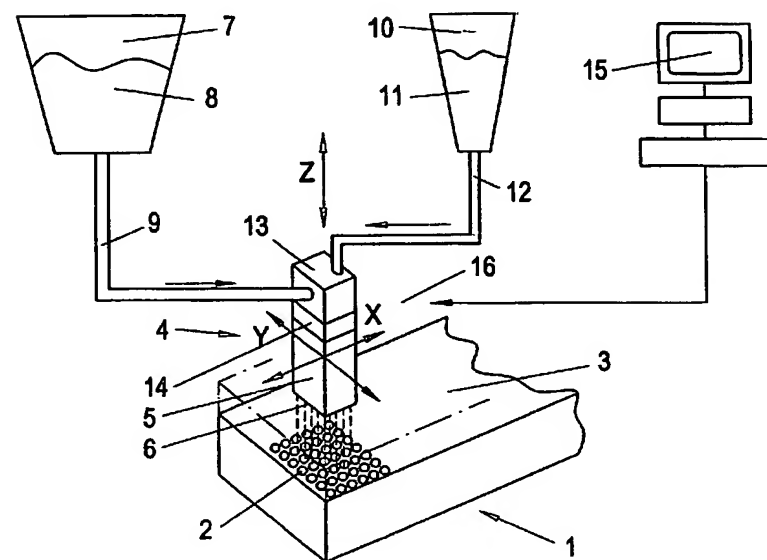
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2004/009364 A1

- |   |   |
|---|---|
| <p>(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B41K 1/02, B41C 1/00</p> <p>(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2003/000196</p> <p>(22) Internationales Anmeldedatum: 10. Juli 2003 (10.07.2003)</p> <p>(25) Einreichungssprache: Deutsch</p> <p>(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch</p> <p>(30) Angaben zur Priorität: A 1110/2002 22. Juli 2002 (22.07.2002) AT</p> <p>(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): COLOP STEMPELERZEUGUNG SKOPEK GESELLSCHAFT M.B.H. &amp; CO. KG. [AT/AT]; Dr. F.-Arming-Str. 5, A-4600 Wels (AT).</p> | <p>(72) Erfinder; und</p> <p>(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): FILZMOSE, Franz [AT/AT]; Ottstorf 18 N B, A-4600 Thalheim bei Wels (AT). FABER, Ernst [AT/AT]; Dr. F.-Arming-Strasse 5, A-4600 Wels (AT).</p> <p>(74) Anwalt: SONN &amp; PARTNER; Riemergasse 14, A-1010 Wien (AT).</p> <p>(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT (Gebrauchsmuster), AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ (Gebrauchsmuster), DE, DK (Gebrauchsmuster), EE, ES, FI (Gebrauchsmuster), GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK</p> |
|---|---|

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING A STAMP

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND EINRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG EINES STEMPELS



(57) Abstract: The invention relates to a method and a device for producing a stamp (1), a printing plate, or similar comprising a surface (3) that contains the printing pattern (2) and is produced by applying layers of a liquid and hardenable material (8) to a base. The aim of the invention is to create a production method by means of which stamps can be produced in a simple and inexpensive manner even in small quantities. Said aim is achieved by a printing device (4) comprising at least one printhead (5) which can be moved several times across the surface (3) of the stamp (1) and is provided with at least one nozzle (6) printing the surface (3) with layers of a liquid and hardenable material (8), for example a polymer.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/009364 A1



(Gebrauchsmuster), SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten** (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Erklärung gemäß Regel 4.17:**

— *Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US*

**Veröffentlicht:**

— *mit internationalem Recherchenbericht*

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft ein Verfahren und Einrichtung zur Herstellung eines Stempels (1), einer Druckplatte od. dgl. mit einer das Druckmotiv (2) enthaltenden Oberfläche (3), welche durch schichtweises Aufbringen eines flüssigen und aushärtbaren Materials (8) auf eine Unterlage hergestellt wird. Zur Schaffung eines derartigen Herstellungsverfahrens, mit dem Stempel in einfacher und kostengünstiger Weise auch in geringen Stückzahlen hergestellt werden können, ist eine Druckeinrichtung (4) vorgesehen, mit zumindest einem mehrmals über die Oberfläche (3) des Stempels (1) bewegbaren Druckkopf (5) mit zumindest einer Düse (6) zum schichtweisen Drucken der Oberfläche (3) aus einem flüssigen und aushärtbaren Material (8), beispielsweise einem Polymer.